

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Valentín Teller Tarea/Task: Prüfung de date: 19-5-22

Oficial de Seguridad/Safety officer: Valentín Teller Responsable/Approver: Valentín Teller Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name Supervisor, Superintendente o Gerente

Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date:

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low			Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High				B L	M	A H
limpieza de equipos - limpieza de los equipos 1800	equipos - limpieza de los equipos golpe.	todo el personal		/		uso de EPP uso de equipo AHA resido para químicos					
pequeños pequeños	pequeños pequeños pequeños	todo el personal		/		Mostrar Antepas.					

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Autor: Wood/Chavez Sitio: Belt Shop Tarea/Task: REPARACION DE LA MACHETA 30400000 date: 18 Mayo 2022

Oficial de Seguridad/Safety officer: [Signature] Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name: [Signature] Supervisor, Subordinado o Gerente

Fecha de revisión/Review date:

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High			B	M	A
TERMINAR DE DEBUSE ACERTE DEL WINDHE	Resbalones, golpes o caídas.	TOODS		✓		INSTALACION DE BARANDAS. DEBUSE RECONSTRUIR, O DEBUSE USO DE BARANDAS ASOCIADAS		✓		
COMENZAR A DEBUSEAR LAS PARTE FLORAL DE WINDHE	Golpes, Acumulación de piezas de piezas	TOODS		✓		USO DE LAS HERRAMIENTAS ADECUADAS Y EN BUEN ESTADO DE LAS PARTES DE TRABAJO PREVISTO. USO E.P.P.		✓		
Seguir el protocolo USO DE HERRAMIENTAS DE TRABAJO PARA LA PIEZA.	Golpes, Acumulación de piezas de pieza.	TOODS		✓		REVISAR RECONSTRUIR DE VESIGABLE Y EL USO DEBUSEAR DE LAS HERRAMIENTAS USO DE E.P.P.		✓		
USO DE GRUB PUENTE PARA DEBUSEAR DE PARTE.	STRAPAMIENTO GOLPE. CAIDAS DE CARGA	TOODS		✓		REVISAR DE REPORTE DISCIRNIR LAS GRUBS. REVISAR DE REPORTE DE LASSE, ADECUABLE. ASER DE LASSE		✓		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Form 5.2

Jerarquía de control de riesgos/Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

Autor:
Sitio:

Supervisor, Superintendente o Gerente

Fecha de revisión/Review date:

Fecha de revisión/Review date:

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B	M	A
Selección de materiales de reemplazo de partes defectuosas por.	Herramientas - Maquinas con - partes defectuosas Rodillo. - Caida.	El - Operario		/		uso de E.P.P. uso de lldos.	/		
Armar el sistema de montaje en Buen Trop.	- golpear. - Apilamiento	El - Operario		/		Adecuadas. uso de lldos.	/		
Transporte fabricación	- Equipo en movimiento.	El - Operario		/		Adecuadas. uso de viento navegadora operador certificado	/		
Poner en cuenta factor climático.	Tormenta. - lluvia. - rayos	Todos - Operarios		/		resguardar se en lugar seguro.	/		

EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

[illegible]

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Autor: Samuel Quintana Sitio: Belt Stop Tarea/Task: Traslado de Winche date: 17/5/22

Oficial de Seguridad/Safety officer: [Signature] Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name: Supervisor, Superintendente o Gerente
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date:

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High			B	M	A H
Inspeccionar Area de Trabajo	- golpe - tropiezo - golpe			✓		Quitar todo obstáculo que ocacione golpe de caída o tropiezo		✓		
Traslado de Rodillos y eje	- Daños Equipo - Aplastamiento				✓	uso de operador certificado anamarar bien la carga			✓	
12ase de Winche	- Mangueras - Daño mec				✓	acordonar area de izaje riguer certificado			✓	
orden y Limpieza	- polvo - Estirar			✓		uso de mascaray facial y filtros de polvo		✓		
uso de Belt stop	- Daños mec - Aplastamiento - atrapamiento	Todo Personal y Cargos			✓	chequear planu de carrion grua y chequear Todo el equipo antes de usar			✓	

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train - EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/*Eliminate* - Sustituir/*Substitute* - Ingeniería-Aislar/*Engineer-Isolate*

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Victor Chaves Sitio: Baltichop Tarea/Task: Monte mi ma. ta. date: 16-05-22
de Winche neomático
 Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: _____
 Supervisor, Superintendente o Gerente
 Fecha de revisión/Review date: _____

Oficial de Seguridad/Safety officer: _____ By Approver
 Nombre/Name
 Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High	Control measures to be taken to reduce risk level → low		B	M	A
Verificación de área de trabajo	Area designada - tránsito vehicular - atropellos - choques	personal		✓		- Tanto al tránsito vehicular - Transitar por lugares seguros		✓		
Traslado de Winche con apoyo de Camión grúa	- Camión grúa - Winche neomático - caída de carga - contaminación - atrapamiento	personal y equipo			✓	- Tanto a equipo en movimiento - Asegurar bien la carga			✓	
Montaje de Winche neomático de 10 Tn.	- Winche neomático - golpes - atrapamiento - Derribo de hidrocaburo - contaminación - atrapamiento de manos y ojos	personal y equipo			✓	- Coordinación con el grupo - Alejarse de la línea de fuego. Uso de PPS adecuado - Buena manipulación - Winche neomático - Uso de PPS adecuado - Uso de Bandejas de contención - Kit antiderribo - Uso de guantes de nitrilo			✓	
					✓					✓

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

[illegible]

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

Form 5.2

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Autor: *Andrés Bustamante* Sitio: *313 - 322* Tarea/Task: *Inspección de bodega* date: *15-5-22*

Oficial de Seguridad/Safety officer: _____ Responsable/Approver: *Andrés Bustamante* Firma/Signature: _____
Nombre/Name Supervisor, Superintendente o Gerente
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: _____

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk			
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High			B	M	A	H
<i>inspección general de bodega y poleas en 313 - 322</i>	<i>- equipo en movimiento - equipo energizado - ruido - clima - caída a distinto nivel</i>	<i>TO DO PERSONAL</i>			<i>✓</i>	<i>- MANTENER distancia prudente del equipo en movimiento - NO manipular equipos energizados - USO de TAPAVES Y OREJERAS - EN CASO de TORMENTO MANTENER informado con CENTRO de CONTROL - SOLO TRANSITAR POR AREAS AUTORIZADAS - USO CORRECTO de EPP - SOLO TRABAJAR PERSONAL CALIFICADO</i>				<i>✓</i>	

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

[illegible]

7

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Luis Camargo Sitio: Bolt stop Tarea/Task: ingreso y acceso 14/5/22
de Lagunas date: 14/5/22

Oficial de Seguridad/Safety officer: [Signature] Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name: [Signature] Supervisor, Superintendent / Gerente: [Signature] By Approver: [Signature]
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: [Signature]

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk			
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High			B	M	A	H
Inspeccion de area	maquinarias golpes, caídas				✓	✓	evitar objetos que pueden provocar accidentes				✓
Mover Rodos de Lagunas	Atrapamientos, machucos, quebraduras				✓	✓	manipular de forma correcta, utilizar app.				✓
uso de puente grua	Caídas de objetos Atrapamientos, quebraduras			✓			Revisar Equipos de Trabajo que estén en buen estado				✓

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

- EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Andrés Bustamante Sitio: 311 Tarea/Task: inspección de bandas date: 14-5-22
 Oficial de Seguridad/Safety officer: _____ Responsable/Approver: Andrés Bustamante Firma/Signature: _____
 Nombre/Name: _____ Supervisor, Superintendente o Gerente
 Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: _____

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk			
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High			B	M	A	H
inspección de bandas y poleas en área 311	- equipo en movimiento - equipo energizado - clima - ruido - explosiones (voladuras) - caídas, golpes, tropiezos	TO DO PERSONAL			✓	- mantener distancia de los equipos en movimiento - no manipular equipos energizados - en caso de tormenta estar pendiente a los alarmas de centro de control - uso de tapones y orejeras - verificar el horario y rango de afectación de las voladuras - solo transitar por escaleras, pasillos, caminos que estén despejados y libres para evitar accidentes - uso adecuado de EPP - solo trabajar personal capacitado				✓	

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

- EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá

[illegible]

Jerarquía de control de riesgos/Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Victor Herrera Sitio: Belt & Shop. Tarea/Task: Thomas de Huelgas date: 14-05-2022
On site y Responsables de Roba.

Oficial de Seguridad/Safety officer: Responsable/Approver: Supervisor, Superintendente o Gerente
Nombre/Name Fecha de revisión/Review date: By Approver

Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B	M	A
Verificación del área de trabajo	Tránsito Vehicular - Tropiezos - Caídas a nivel	Personal		✓		Transitar por lugares seguros - Orden y limpieza de la zona	✓		
Toma de Medidas Comercial de Zona de Medición	Comercial. Proyección de Partículas. Lanzamiento de Inan albo - Cortos - Atrapamientos	Personal y de operación			✓	Revisar conexiones de Esmenil, uso de Casaca Facial uso de guantes uso de extintor Rotar Personal a zona a trabajar			✓
Medición de Aires y Espesores con apoyo de confiabilidad	Roba - Caída de Roba manobras - Atrapamientos - Golpes	Personal y de operación			✓	Buena Posicionamiento de la Roba - Aclarar de la línea de fuego comunicación con el Personal de zonas de medición			✓

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EP/PP

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Ing. J. J. J. J. Sitio: INPECCION Tarea/Task: INPECCION date: 13-5-22

Oficial de Seguridad/Safety officer: [Signature] Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name: Supervisor, Superintendente o Gerente
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date:

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low				Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High					B	M	A
INPECCION DE POLEAS EN LA PLANTA DE PROCESO	- EQUIPO EN MOVIMIENTO - EQUIPO ENERGIZADO - CAIDAS A DISTINTO NIVEL - RUIDO - CLIMA	PERSONAL				- MANTENER DISTANCIA DE LOS EQUIPOS EN MOVIMIENTOS - NO MANIPULAR EQUIPOS ENERGIZADOS - VERIFICAR LOS PASILLOS, ESCALERAS Y CAMINOS PARA EVITAR CAIDAS - SOLO TRANSITAR POR AREAS PERMITIDAS - USO DE TAPONES Y OREJENAS - EN CASO DE TORMENTA ESTAR PENDIENTE DE LAS ALERTAS						

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Autor: Andrés Bustamante Sitio: 323-CU-9001 Tarea/Task: Traslado de ROLLO date: 13-5-22

Oficial de Seguridad/Safety officer: [Signature] Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name: Supervisor, Superintendente o Gerente
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date:

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk			
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High			B	M	A	H
inspección de AREA	- golpes - caídas			✓				✓			
- desmontaje del EJE	- CARGA SUSPENDIDA - EQUIPO EN MOVIMIENTO			✓				✓			
IZOJE Y TRASLADO de ROLLO CON	- CLIMA - TRASLADO de CARGA - RUIDO	TRD PERSONAL			✓					✓	
GRUPO Y CAMPO BATA											

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Autor: Luis Amargo Sitio: Boltstop Tarea/Task: Recibir y guardar lasgins y insumos date: 13/5/22

Oficial de Seguridad/Safety officer: [Signature] Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name: Supervisor, Superintendent/Gerente By Approver
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date:

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low		Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk		
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High			B	M	A
Revisar el área de trabajo y cuidar	tropas zonas y cuidar				✓	Quitar obstáculos del área para evitar caídas		✓		
Mover Pallets y acomodar en su lugar	maquineros y caídas de pallets			✓		Usar epp, quitar objetos del área que puedan producir caídas		✓		
Uso de grua puente	atrapamientos y caídas	Hecho el personal			✓	Revisar equipos de izaje		✓		

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: Ordner Bustamante Sitio: belt SHOP Tarea/Task: limpieza de puentes date: 13-5-22

Oficial de Seguridad/Safety officer: [Signature] Responsable/Approver: [Signature] Firma/Signature: [Signature]
Nombre/Name: Supervisor, Superintendente o Gerente
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: [Signature]

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk			
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B	M	A	H
inspección y orden del área de trabajo con apoyo puente grúa	- tropezos - caída a nivel - carga suspendida			✓		- limpiar área de trabajo - ordenar y limpiar la zona - hacer checklist de grúa - verificar pajas y cadenas para izaje	✓			
limpieza del eje de la polea	- uso de químicos - partículas - golpes	PERSONA		✓		- uso de EPP para manejo de químicos - mantener distancia de la carga suspendida - trabajar personal capacitado	✓			
	- atropamiento - carga suspendida									

First Quantum – Cobre Panamá

[illegible]

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate

- Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

First Quantum – Cobre Panamá ANALISIS DE RIESGO - RISK ASSESSMENT

Form 5.2

Autor: *Bayron Torres* Sitio: *Cobres del Norte* Tarea/Task: *Revisión de riesgos* date: *12-5-22*

Oficial de Seguridad/Safety officer: *[Signature]* Responsable/Approver: *[Signature]* By Approver
Nombre/Name Supervisor, Superintendente de Seguridad
Sistema De Gestión de Seguridad / Safety Management System Fecha de revisión/Review date: *12-5-22*

Pasos Step	Peligro Hazard	¿Quién está en riesgo? Who Is At Risk?	Niveles de Riesgo / Level of Risk			Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo → Bajo Control measures to be taken to reduce risk level → low	Nivel de Riesgo Controlado / Controlled Level of Risk			
			Bajo Low	Medio Medium	Alto High		B	M	A	H
Inspección de la zona	desnivel - obstáculos residuos - desechos Cables golpes			✓		demarcación de la zona a partir de material que pueda causar lesiones Tranquilizar por zona segura				
Uso de puente para trasladar cables	Carga suspendida golpes cordes lesiones			✓		mantenerse lejos de la libeada Truque o uso de Pernos inspecciona dos				
Corte y retiro de las vigas de 10 mm	Cortes lesiones equipo tensionado golpes			✓		Todo personal Protegido calificado y consciente de la tarea equipos i inspeccionados y vigila retiro y limpieza de la zona				
Limpieza de la zona de trabajo	retiro de todo material sobrante de la zona			✓						

Jerarquía de control de riesgos/ Risk Control Hierarchy

Eliminar/Eliminate - Sustituir/Substitute - Ingeniería-Aislar/Engineer-Isolate - Administrar-Entrenar/Administer-Train

EPP/PPE

Fecha de emisión: Issue date:	20/05/2021
Revisión: Revision:	7

Fecha de emisión:	20/05/2021
Issue date:	
Revision:	7

Work Scope / Ambito de trabajo: ☒ Mechanical / Mecanico ☐ Electrical / Electrico ☐ Others / Otros:		Date: 12/5/22							
F95A 322-CU-9002 (Molino)									
Author / Autor Name/Nombre: Samuel Quintero Sign/Firma: Samuel Quintero		Permit Holder / Titular del Permiso Name/Nombre: Samuel Quintero Sign/Firma: Samuel Quintero							
Authorizing Supervisor / Supervisor Autorizante Name/Nombre: Ricardo Serrano Sign/Firma: Ricardo Serrano									
Task Steps / Pasos a Realizar	Hazard / Peligro	Who is at Risk / Quién está en riesgo?	Level of Risk / Niveles de Riesgo			Control Measures to be taken to reduce risk level to low / Medidas de Control tomadas para reducir el nivel de riesgo	Controlled level of Risk / Nivel de Riesgo Controlado		
			L LOW	M Medium	H HIGH		L LOW	M Medium	H HIGH
Inspeccion del area de Trabajo	-golpe -Tropiezo -Caída	Todo Personal A Cargo	✓			Quitar o mover todo obstaculo que pueda ocasionar al gun golpe tropiezo o caída del Trabajador	✓		
Bloqueo de Faja 322-CU-9002	-Electrocucion -Atrapamiento	Todo Personal A Cargo		✓		Verificar que el Bloqueo de la Faja sea correcto y hacer prueba de arranque de ser necesario		✓	
Desarmado de encau Sador (estructura)	-golpe -Caída -Desnivel	Todo Personal A Cargo		✓		Trabajar con precauciones personal con experiencia en Herramientas Manuales	✓		
Reparacion de corte de Faja (grapeado)	-mayu gon -golpe -cortadura	Todo Personal A Cargo		✓		chequear Herramientas manuales y electricas antes de su uso y Verificar que tenga su cinta del ones	✓		
Armado de estructura y Desbloqueo	-golpe -Daño de Herramienta	Todo Personal A Cargo		✓		Verificar que No quede material Herramientas o personal antes del Desbloqueo de Faja	✓		
uso de Camioneta (Transporte)	-Velocidad -accidente -Duros Mec	Todo Personal A Cargo		✓		chequin de camioneta antes de su uso, Respetar los limites de velocidad		✓	

THINK: Attention on the Prevention of Serious Accidents

First Safety – First Quantum

[illegible]

THINK: Attention on the Prevention of Serious Accidents

First Safety – First Quantum